

★断熱板の種類、特性比較及び使用環境★

特性値(劣)1 ←→ 10(優)

品名	材質	サンプル	特性値							耐熱温度
			耐熱性	曲げ強さ	圧縮強さ	衝撃強さ	加工性	コスト	比重	
ミオレックス PGX-595	主基材:ガラス繊維 無機材 主材料:ケイ酸塩素系 バインダ	素材	8	5	8	(シャルビー) 2.5 J/cm <sup>2</sup>	研磨 7	2	2.0~2.1	400
		研磨					切削 4			
ミオレックス PMX-561	主基材:ガラス繊維 無機材 主材料:リン酸塩素系 バインダ	素材	10	2	3	(シャルビー) 1.1 J/cm <sup>2</sup>	研磨 8	8	2.0~2.2	500
		研磨					切削 2			
ミオレックス PMX-573	主基材:ガラス繊維 無機材 主材料:ホウ酸塩素系 バインダ	素材	5	5	5	(シャルビー) 1.5 J/cm <sup>2</sup>	研磨 5	5	2.0~2.2	250
		研磨					切削 5			
耐熱ガラス エポキシ 積層板 PGE-6771 (G-11)	主基材:ガラス繊維 有機材 主材料:超耐熱 エポキシ樹脂	素材	4	10	10	(シャルビー) 4.5 J/cm <sup>2</sup>	研磨 7	2	1.8~1.9	200
		研磨					切削 4			
耐熱ガラス エポキシ 積層板 ES-3260 (G-11)	主基材:ガラス繊維 有機材 主材料:高耐熱 エポキシ樹脂	素材	4	9	9	(アイゾット) 6~10 J/cm	研磨 5	4	1.9~2.0	200
		研磨					切削 4			
ガラス基材 積層板 ES-3230 /EL-GEM (G-10)	主基材:ガラス繊維 有機材 主材料:エポキシ樹脂	素材	3	8	8	(アイゾット) 4.9~6.9 J/cm	研磨 6	6	1.83	150
		研磨					切削 5			
紙ベーク	主基材:クラフト紙 有機材 主材料:フェノール樹脂	素材	2	6	6	(アイゾット) 0.2~0.5 J/cm	研磨 2	10	1.4	100
		研磨					切削 8			
S4000	主基材:ガラス繊維 有機材 主材料:イソ系不飽和ポ リエステル	素材	5	6	6	(アイゾット) 5.6 J/cm	研磨 4	1	1.4	200
		研磨					切削 8			

「推奨使用温度」とはある程度長期間使用しても急激な品質の低下のない温度を表します。